

Τεχνικό Φυλλάδιο
NOVOCOAT 4590 UHS
2K Τελικό Ακρυλικό Χρώμα Γυαλιστερό UHS
(Aliphatic isocyanate)

ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

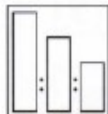
Pigment pastes	Χρωστική
HARD 45	Καταλύτης Κανονικός & Γρήγορος
THIN 50	Ακρυλικό διαλυτικό Κανονικό, Γρήγορο, Αργό

ΧΡΗΣΗ

- Μέσα Μεταφοράς
- Μηχανήματα & Εξοπλισμός
- Εξωτερικές Επιφάνειες Δεξαμενών
- Μεταλλικές Κατασκευές

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Συμβατό με όριο VOC
- Πολύ υψηλών στερεών
 - Υψηλή απόδοση
- Εξαιρετική καλυπτικότητα και άπλωμα
 - Πολύ Καλή Χημική Αντίσταση
- Εξαιρετική Αντοχή σε Δύσκολες Ατμοσφαιρικές Συνθήκες
 - Πολύ Καλή Μηχανική Αντίσταση

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ				
Ακρυλικό, Πολυουρεθανικό, Εποξικό Αστάρι		Προετοιμάστε σύμφωνα με τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο αστάρι		
Παλιές Βαμμένες Επιφάνειες		Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια		
Πολυεστερική επιφάνεια		Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια		
ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ				
	NOVOCOAT 4590 UHS HARD 45 THIN 50	%Ογκο	%Βάρος	
		5	100	
		1	20	
		0-5%	0-7	
Η ποσότητα του διαλυτικού υπολογίζεται σύμφωνα με το συστατικό Α				
ΜΙΚΡΑ ΣΤΕΓΝΟΥ ΠΑΧΟΣ (ΙΞΩΔΕΣ)				
	DIN 4/20° C	17-21 s		
ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΡΥΠΩΝ (VOC ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ)				
VOC II/B/c όριο *		420 g/l		
VOC πραγματικό		419 g/l		
* Για έτοιμο μείγμα, συμβατό με οδηγία EU 2004/42/CE				
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ				
Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή. Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και της επιφάνειας πρέπει να είναι μεταξύ 10° C και 35° C με μέγιστη υγρασία 80%.				
Η θερμοκρασία της επιφάνειας που επικαλύπτετε πρέπει να υπερβαίνει το σημείο δρόσου κατά 3° C.				
ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ				
Το εύρος θερμοκρασίας με αντοχή πάνω σε αστάρι είναι μεταξύ -60° C και +80° C.				
Οι παροδικές θερμοκρασίες έως 120 ° C maximum επιτρέπονται.				
ΕΦΑΡΜΟΓΗ				
	ΠΡΟΣΟΧΗ: Να ακολουθούνται οι οδηγίες του κατασκευαστή για τον εξοπλισμό βαφής	Μπεκ	Πίεση	Απόσταση
		1.3 – 1.5mm	2-4 bar	15 – 20 cm
Συμβατικά πιστόλια βαφής				

	Στρώσεις	1-2
	Στεγνό πάχος ανά στρώση	20-30μm
	Καλυπτικότητα έτοιμου προς χρήση προϊόντος	10-12 m ² /lt 0,10 – 0,08 lt/m ² 50μm πάχος
	Χρονικό περιθώριο χρήσης αναμειγμένου υλικού 20° C	5 ώρες με HARD 45 Κανονικό 1,5 ώρες με HARD 45 Γρήγορο
	Χρόνος αναμονής κάθε στρώσης	10-15 λεπτά.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Προϊόν	Περιεκτικότητα στερεών κατά βάρος	Περιεκτικότητα στερεών κατ' όγκο	Πυκνότητα	Πάχος μορίων
NOVOCOAT 4590 UHS	≈ 58-65%	≈ 56-62%	≈ 1.00-1.06 g/cm ³	<7.5μικρά
HARD 45	≈ 69%	≈ 68%	≈ 1.04 g/cm ³	-
NOVOCOAT 4590 + HARD 45 (5+1)	≈ 60-66%	≈ 58-63%	≈ 1.00-1.06 g/cm ³	<7.5μικρά

ΧΡΟΝΟΣ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ

	HARD 45 Κανονικός			HARD 45 Γρήγορος		
	10° C	20° C	60° C	10° C	20° C	60° C
Ελεύθερο σκόνης	-	40 λεπτά	15 λεπτά	6 ώρες	25 λεπτά	
Επιφανειακά στεγνό	-	6 ώρες	35 λεπτά	24 ώρες	4 ώρες	
Στεγνό σε βάθος	-	21 ώρες	60 λεπτά	72 ώρες	12 ώρες	

ΠΡΟΣΟΧΗ: Ο χρόνος στεγνώματος ισχύει στις θερμοκρασίες των επιμέρους στοιχείων.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

THIN 50 Διαλυτικό ή Διαλυτικό Νίτρου

ΙΔΑΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

Να αποθηκεύεται σε μέρος στεγνό και δροσερό, συνίσταται σε θερμοκρασίες +5° C - +35° C. Μακριά από πηγές φωτιάς και ζέστης. Να αποφεύγεται η επαφή με το φως του ήλιου.

NOVOCOAT 4590 UHS	24 μήνες σε θερμοκρασία 20° C
Pigment pastes-Χρωστικές	24 μήνες σε θερμοκρασία 20° C

HARD 45 (STD)	18 μήνες σε θερμοκρασία 20° C
HARD 45 (FAST)	12 μήνες σε θερμοκρασία 20° C
THIN 50	24 μήνες σε θερμοκρασία 20° C
* Στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία	
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ	
Ζητήστε ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗΣ (MSDS)	
ΑΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ	
Registration Number: 000024104 Η αποτελεσματικότητα των συστημάτων μας προκύπτει από εργαστηριακές έρευνες και εμπειρία πολλών ετών. Εγγυούμαστε υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα με την προϋπόθεση να ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσης και εφαρμογής των υλικών. Επίσης οι εργασίες να εκτελούνται με βάση των οδηγιών ορθής τεχνικής πρακτικής. Δεν φέρουμε ευθύνη για ελαττώματα στο τελικό αποτέλεσμα τα οποία προέκυψαν από παράγοντες πέρα από τον έλεγχό μας.	